

Lexique des principaux termes utilisés pour l'impression des étiquettes

Adhésif : matériau synthétique permettant de faire adhérer 2 surfaces sans mouillage.

Adhésif enlevable : adhésif avec un faible pouvoir d'adhésion finale, qui peut donc être retiré après avoir été collé sur un substrat. Synonyme d'amovible.

Adhésif permanent : adhésif ayant un fort pouvoir d'adhésion finale. Il se fixe rapidement et de façon permanente sur un support.

Adhésif renforcé : permet d'améliorer l'adhésion d'une étiquette lorsque la surface du support empêche la cohésion parfaite de l'étiquette.

Adhésion : force de collage mesurée en unités de surface.

Anamorphose : phénomène de déformation de l'image imprimée, dû à la courbure du cliché monté sur le cylindre.

Anilox : cylindre utilisé en impression flexographique, dont la surface est composée d'alvéoles destinées à recevoir l'encre liquide, la doser puis la transférer sur le cliché.

Aplat : surface recouverte uniformément par une couche d'encre. L'aplat désigne toute couleur imprimée à 100% (teinte 100%) : il n'y a donc plus de point de trame.

Avance : Sens de défilement de la bande (hauteur). Désigne également l'espace entre 2 étiquettes.

Backing : bande de roulement qui supporte le complexe adhésif siliconé ou les étiquettes. Synonyme de dorsal ou protecteur.

Bande : longueur indéfinie d'un complexe autoadhésif.

BaT : Bon A Tirer : acceptation signée par le client, prouvant qu'il donne son accord pour impression. La signature du BAT sur maquette (sortie imprimante) ou sur épreuve tramée type cromalin® dégage l'imprimeur de toute responsabilité en cas d'erreur ou d'omission constatées après impression.

Calage : enchaînement des actions : positionnement et fixation de la plaque portant la forme imprimante sur le cylindre porte-plaque, + remplissage des enciers, + alimentation en papier, + réglage marge et plateau de réception.

Cliché : caractérise la forme, utilisée pour l'impression typo ou flexo, et qui assure le transfert de l'encre dans les zones déterminées. Est aussi appelé matrice ou plaque d'impression.

CMJN ou Quadri : La quadrichromie ou CMJN (Cyan, Magenta, Jaune, Noir) (en anglais CMYK, cyan, magenta, yellow, black) est un procédé d'imprimerie permettant de reproduire un large spectre colorimétrique à partir des trois teintes de base (le cyan, le magenta et le jaune ou yellow en anglais) auxquelles on ajoute le noir (black).

Cohésion : temps nécessaire pour que la couche d'adhésif résiste à l'arrachage.

Complexe auto-adhésif : est constitué de 3 éléments superposés. Le protecteur anti-adhérent (siliconé), la couche adhésive et enfin le frontal (support d'impression : papier, film ou textile).

Copie position : sens dans lequel se place l'étiquette sur la bande support et sens d'enroulement de la bobine file.

Couchage : traitement destiné à couvrir le papier d'un enduit à base de charges (talc, kaolin...) qui en améliore l'aspect et l'imprimabilité en le rendant plus fermé et plus opaque. Le couchage peut être brillant, satiné ou mat.

Couché : papier amélioré par une opération de couchage.

Cromalin : marque déposée par la société DuPont. Epreuve de contrôle obtenue avec un système spécifique. C'est la référence dans le monde du graphisme. Cette technique a un coup supplémentaire très important et n'est plus utilisé.

Dorsal : bande de roulement, support siliconé de l'étiquette adhésive (également appelé backing ou protecteur).

Dorure : technique d'impression à chaud utilisant des feuilles d'or ou de pigments métalliques.

Dpi : Dot per Inch en anglais, soit point par pouce, pour définir la qualité d'impression d'un fichier numérique (imprimerie et imagerie numérique). Le point par pouce est une unité de précision. Plus cette valeur est élevée et meilleure est la qualité. Pour une photographie numérisée destinée à l'impression, il est d'usage de l'échantillonner à 300 DPI.

Échenillage : lors de l'impression, la découpe à mi-épaisseur (mi-chair) isole l'étiquette sur le support dorsal siliconé. La matière inutile (squelette ou dentelle) entre les étiquettes est enlevée par la technique de l'échenillage.

Énergie de surface : caractérise l'imprimabilité d'un support.

Filet : traits continus ou pointillés d'un document servant à séparer les éléments d'une page ou à encadrer photo, paragraphe etc.

Flans : parties latérales de la bobine d'étiquettes.

Fluage : débordement éventuel de l'adhésif sur les cotés de l'étiquette.

Frontal : partie noble destinée à l'impression, de qualité et de nature différente selon les applications.

Gaufrage : procédé qui permet de donner du relief à une image imprimée (ou à une partie de l'image).

Grammage : Poids au m2 du complexe adhésif ou de l'étiquette.

Intervalle : mesure l'écart entre 2 étiquettes dans le sens de l'avance.

Lacet : mesure l'écart entre l'étiquette et le bord de la bobine.

Laize : largeur de la bande d'étiquettes.

Mandrin : tube en carton sur lequel la bande d'étiquettes est enroulée. Les diamètres intérieurs des mandrins standards sont de 40 mm ou 76 mm. D'autres diamètres peuvent être demandés, mais sur devis, et allongement du délai.

Monochrome : composé d'une seule couleur.

Pantone : ton direct. (pour les impressions nous convertissons les pantones en valeur quadri). Contrairement à la quadrichromie, qui est un mélange optique de la couleur, le Pantone est un mélange physique de 14 encres primaires qui sont mélangées. Le nuancier Pantone, (appelé "pantonier"), comprend pas moins de 800 teintes, qui donnent les proportions de chacune de ces 14 teintes de base.

Pelable : solution qui consiste à délaminer une étiquette en 2 couches. La couche supérieure se détache, la couche inférieure reste collée sur le substrat. Très utilisée pour le couponing.

Pelliculage : ajout par lamination d'un film transparent synthétique sur un support afin d'en protéger l'impression.

Protecteur : matériau siliconé anti-adhérent utilisé pour transporter des étiquettes adhésives pendant la fabrication en continu.

Quadrichromie : procédé de reproduction en couleur en utilisant le Cyan, le Magenta, le Jaune et le Noir (CMYK ou CMJN).

Refente : découpe réalisée sur le dorsal d'une planche pour faciliter la séparation des étiquettes du support siliconé.

Refente dorsale : séparation en plusieurs éléments du matériau protecteur.

Release : force nécessaire pour séparer le frontal (support adhésif) de son protecteur.

Sens d'enroulement : il indique la position des étiquettes, à l'intérieur ou à l'extérieur de la bobine.

Sens de sortie : il indique l'orientation des étiquettes sur la bande, information à fournir en cas de pose automatique.

Silicone : protecteur anti-adhérent dont est enduit le dorsal.

Substrat : support sur lequel l'étiquette est destinée à être collée.

Support : c'est le matériau frontal destiné à l'impression, (papier couché ou film synthétique adhésif, etc.). Découpé à intervalles réguliers suivant la forme choisie de l'étiquette, il est collé ultérieurement sur le substrat.

Tack : pouvoir collant immédiat de l'adhésion initiale sans pression. Il mesure la force nécessaire pour séparer l'étiquette adhésive d'un substrat après un temps de contact très court.

Tension superficielle : l'encre et le support à imprimer doivent présenter des niveaux compatibles de tension superficielle et d'énergie de surface. Ces conditions sont indispensables à l'obtention d'une bonne imprimabilité.

Thermique : désigne un papier ou film synthétique ayant subi un traitement chimique réagissant directement à la température des têtes d'imprimantes thermiques. Ce support d'impression est souvent utilisé pour des étiquettes dont la durée de vie est assez courte.

Trame : multitude de petits points à grosseur variable (visible avec un compte-fil grossissant) simulant des demi-tons.

Transfert thermique : il s'effectue avec des rubans enduits de cire ou de résine conçus spécialement pour les imprimantes à transfert thermique.

